

MÁY PHÁ RUNG TẠO NHỊP TIM 5531K



1. Thông số kỹ thuật:

- Hãng sản xuất: NIHON KOHDEN – Nhật Bản
- Model: TEC-5531K
- Kiểu đánh sốc: Bằng tay, đồng bộ, tự động (AED)
- Năng lượng đầu ra : 2, 3, 5, 7, 10, 20, 30, 50, 70, 100, 150, 200 và 270J.
- Giới hạn năng lượng: 50J cho bản đánh sốc trong.
- Dạng sóng ra: Edmark, mạch đơn pha
- Kích thước bản sốc:
 - + Bản sốc người lớn: 70 x 106mm (± 3 mm)
 - + Bản sốc trẻ em: 45 x 53mm (± 3 mm)
- Chiều dài cáp đánh sốc: 2.0 m
- Màn hình: 5,7 inch, LCD, màu
- Độ nhạy: x1/4, 1/2, 1, 2, 4, Auto gain (Tự động chỉnh độ nhạy)

- Nguồn điện: Nguồn AC, 100-240V, 50/60Hz
- Kích cỡ: 290 x 172 x 355 mm
- Trọng lượng:
 - + TEC-5521K: 6.1Kg (Gồm điện cực đánh sóc ngoài, Khối nguồn AC, không có âm quy), 5.3kg (Điện cực đánh sóc tiêu hao Khối nguồn AC, không có âm quy)
 - + TEC-5531K: 6.3Kg (Gồm điện cực đánh sóc ngoài, Khối nguồn AC, không có âm quy), 5.5kg (điện cực đánh sóc tiêu hao Khối nguồn AC, không có âm quy)

2. Chức năng:

- Sóc tim, phá rung, tạo nhịp tim.

3. Cách vận hành:

A\ ĐÁNH SỐC KHÔNG ĐỒNG BỘ

1. Xoay núm vặn để chọn mức năng lượng cần đánh sóc
2. Thoa gel lên 2 bản đánh sóc
3. Nhấn nút **CHARGE (SỐ 2)** để nạp năng lượng đánh sóc
4. Áp 2 bản sóc lên người bệnh nhân sao cho **đèn tiếp xúc sáng màu xanh** là tiếp xúc tốt (màu vàng hoặc đỏ là tiếp xúc không tốt → không được đánh sóc)
5. **Nhấn đồng thời 2 nút DISCHARGE (SỐ 3)** để thực hiện việc đánh sóc
6. Thực hiện lại 5 bước trên nếu muốn tiếp tục đánh sóc

B\ ĐÁNH SỐC ĐỒNG BỘ

1. Xoay núm vặn để chọn mức năng lượng cần đánh sóc
2. Thoa gel lên 2 bản đánh sóc
3. Cắm dây cáp điện tim vào máy và gắn điện cực cho bệnh nhân
4. Nhấn nút **LEAD** để chọn đạo trình muốn theo dõi khi đánh sóc (thường là đạo trình **II**)
5. Nhấn nút **CHARGE (SỐ 2)** để nạp năng lượng đánh sóc

6. Nhấn nút **SYNC** để chọn chế độ đánh sốc đồng bộ
7. Áp 2 bản sốc lên người bệnh nhân sao cho đèn tiếp xúc sáng màu xanh là tiếp xúc tốt (màu vàng hoặc đỏ là tiếp xúc không tốt → không được đánh sốc)
8. **Nhấn và giữ** đồng thời 2 nút **DISCHARGE (SỐ 3)** để thực hiện việc đánh sốc
9. Thực hiện lại 8 bước trên nếu muốn tiếp tục đánh sốc

C\ ĐÁNH SỐC TỰ ĐỘNG

1. Tháo pad đánh sốc bằng tay ra và gắn pad đánh sốc dán vào máy
2. Xoay núm vặn qua chữ **AED** để máy theo dõi bệnh nhân và tự động nạp năng lượng đánh sốc nếu nhịp tim bệnh nhân có dấu hiệu suy yếu
3. Nhấn nút **DISCHARGE (SỐ 3)** để thực hiện việc đánh sốc
4. Nếu nhịp tim bệnh nhân vẫn suy yếu thì máy tiếp tục nạp mức năng lượng cao hơn → ta nhấn nút **DISCHARGE (SỐ 3)** để tiếp tục đánh sốc
5. Thực hiện lại 4 bước trên nếu muốn tiếp tục đánh sốc

D\ TẠO NHỊP NGOÀI

1. Tháo pad đánh sốc bằng tay ra và gắn pad đánh sốc dán vào máy
2. Xoay núm vặn qua chữ **PACING (FIXED hoặc DEMAND)** để thực hiện việc tạo nhịp ngoài
3. Nhấn nút **PACING RATE** để chọn tốc độ nhịp tim cần tạo cho bệnh nhân
4. Nhấn nút **PACING OUTPUT** đưa về **0 mA**
5. Nhấn nút **START/STOP** để cho máy bắt đầu tạo nhịp
6. Nhấn nút **PACING OUTPUT** để tăng cường độ dòng điện qua tim lên từ từ
7. Nhấn nút **START/STOP** một lần nữa để dừng tạo nhịp
8. Thực hiện lại 7 bước trên nếu muốn tiếp tục tạo nhịp